



An aluminum drive shaft is an advanced solution that allows for the replacement of the OEM two-piece unit with a one-piece construction. The elimination of the rubber center support bearing and the direct transfer of torque from the transmission to the differential radically improves vehicle dynamics.

50% WEIGHT REDUCTION

INNOVATIVE CONNECTION

BETTER DYNAMICS

HIGHEST QUALITY

**PRODUCT DESCRIPTION:**

Aluminum driveshaft not only enhances performance but also delivers an impressive visual appearance, highlighting the vehicle's sporting character. We use exclusively solid aluminum rods machined in Poland – we do not use any cast parts. Every unit is dynamically balanced on precision SCHENCK machinery.

KEY PRODUCT FEATURES:

- **Lightness & Durability:** The reinforced aluminum alloy provides extreme torsional resistance.
- **Patented Technology:** A specialized connection between the steel joint shaft and the aluminum body enables the use of a CV (constant velocity) joint.
- **Performance Optimization:** The design allows for full utilization of the engine's potential, increasing perceptible power and torque.
- **Certified Safety:** The product is certified based on both static and dynamic strength tests.

SET INCLUDES:

- Aluminum Driveshaft: 80 mm outer diameter.
- Reduction Flange: 1 pc.
- Specialized Assembly Grease: For professional installation.
- Mounting Hardware Kit: Includes high-strength bolts, washers, and nuts.

APPLICATION:

Ford Mustang (2011-2023)

INSTALLATION INSTRUCTION:

Aluminum adapters mounted on the transmission and differential sides. The differential adapter is equipped with an O-ring to prevent grease leakage. The system allows for adjustments to the shaft's operating angles under heavy loads.

DIFFICULTY LEVEL:

Intermediate. Intended for installation by qualified individuals.

NOTES:

*Please ensure the product is compatible with your vehicle before purchasing.

CONTACT:

+48 572 323 272

biuro@restomotive.eu

www.restomotive.eu

WYDZIAŁ
ELEKTROTECHNIKI
I AUTOMATYKI

Dziekan

30.01.2025 r.

CERTYFIKAT

Certyfikat potwierdzający badanie wałów w ramach realizacji **usługi badawczo-rozwojowej – Badania wytrzymałościowe** w Laboratorium Linte².

Potwierdzam, na podstawie badań przeprowadzonych w dniu 10.01.2025 r., że wytrzymałość wałów napędowych dostarczonych do badań przez przedsiębiorstwo „Krawczyk - Steel & Carbon Driveshafts” z Zielonek wynosi:

Dla konstrukcji wału: **wał aluminiowy**

Wytrzymałość dynamiczna: **2000 Nm, zmierzona ilość cykli 1000**

3000 Nm, zmierzona ilość cykli 300

4000 Nm, zmierzona ilość cykli 200

5000 Nm, zmierzona ilość cykli 100

6000 Nm, zmierzona ilość cykli 28

Wał aluminiowy przy wskazanej liczbie cykli nie uległ zniszczeniu.

Wytrzymałość statyczna: **6100 Nm**

Dziekan



dr hab. inż. Marcin Wołoszyn,
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI
I AUTOMATYKI